

WORK.NO. 20-0501

E/TYPE.

P/NAME. Turbine Shaft

May 01, 2020



受入

[Arrival of goods condition.]



ジャーナル部

[Journal part.]



腐蝕

[Corrosion.]



摺動疵

[Found Scratch.]



シーリング溝

[Seal ring groove.]



シーリング溝 溝幅 3.59 mm 基準 3.19 mm 限度 3.37 mm

[Seal ring groove width 3.59 mm Nominal 3.19 mm, Limit 3.37 mm.]



翼車  
[Turbine blade.]



曲がり検査 0.01 mm 良好  
[Bent inspection. 0.01 mm OK.]



翼車ショットブラスト後  
[After shot blast turbine blade.]



ジャーナル部 レーザー溶接肉盛  
[Journal part laser welding.]

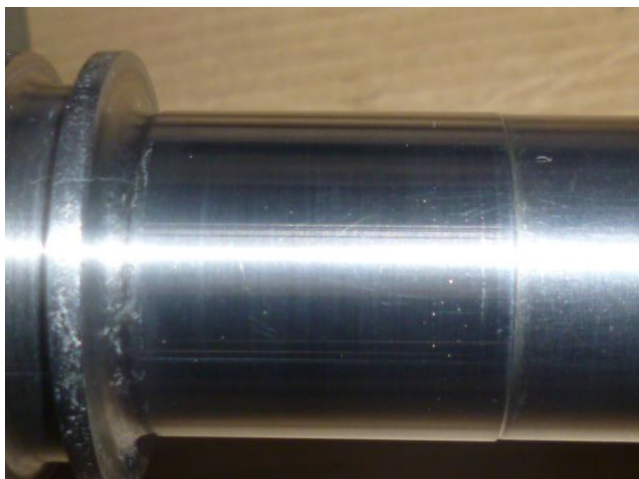


シールリング溝 レーザー溶接肉盛  
[Seal ring groove laser beam welding.]

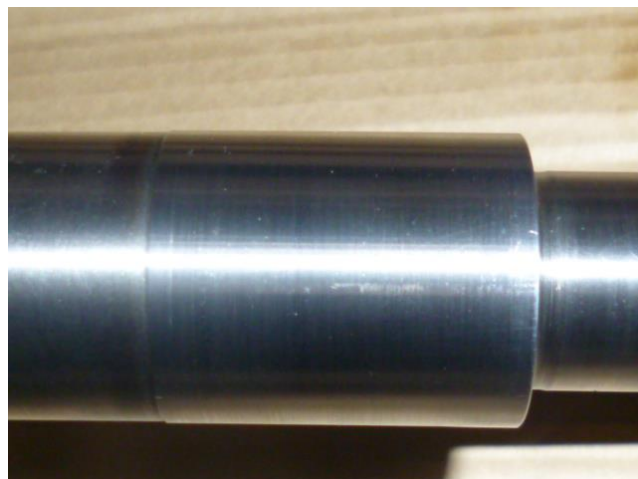


レーザー加工 修正後  
[After recondition, Turbine shaft by laser welding.]

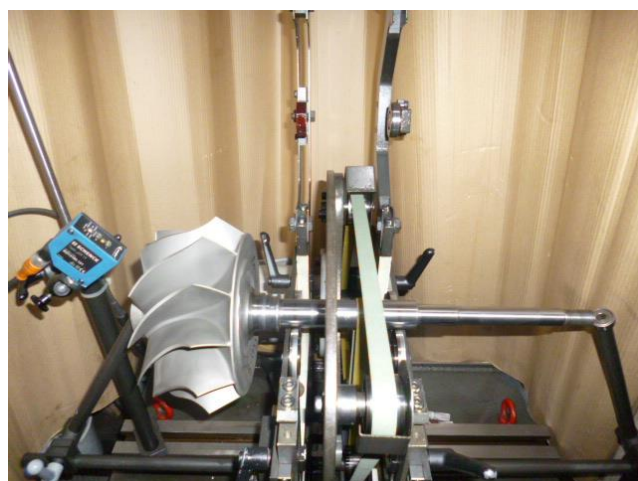




ジャーナル部  
[Journal part.]



シールリング溝  
[Seal ring groove.]



バランスングテスト施工  
[Balance test.]



修正前 不釣り合い  $1.33 + 1.58 = 2.91$  gr  
[Before recondition.]  $1.33 + 1.58 = 2.91$  gr



修正後 不釣り合い  $0.028 + 0.005 = 0.033$  gr  
[After recondition.]  $0.028 + 0.005 = 0.033$  gr